Уведомление о проектных намерениях

«ЭкоТехноПарк «Калуга»

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Заказчик (адрес) | Общество с ограниченной ответственностью «ПрофЗемРесурс»109028, г. Москва, Большой Николоворобинский переулок, д. 10, пом. II, ком. 7 |
| 2 | Местоположение (район, пункт) намечаемого к строительству предприятия | Калужская область, Износковский район, МО СП «Деревня Михали»Земельные участки с кадастровыми номерами: 40:00:000000:554, 40:08:040301:122, 40:08:040301:123, находятся в собственности заказчика ООО «ПрофЗемРесурс» |
| 3 | Характеристика объекта строительства:- функциональное назначение объекта;- технические и технологические данные;- объем производства промышленной продукции по основным видам (в натуральном выражении) | *Цель реализации ЭкоТехноПарка «Калуга»* – создание промышленного предприятия, позволяющее осуществить переход к современной индустрии переработки отходов за счет применения инновационных технологий обращения с отходами производства и потребления, конечной целью которого является удовлетворение социальных потребностей местного населения, сохранение окружающей среды и вовлечение вторичных материальных ресурсов в хозяйственный оборот в качестве дополнительных источников сырья.*Задачи реализации ЭкоТехноПарка «Калуга»:*- развитие инфраструктуры по обработке, обезвреживанию, утилизации (использованию), экологически и санитарно-эпидемиологически безопасному размещению отходов;- увеличение объемов обработки и утилизации отходов в целях рационального использования природных и иных материальных ресурсов и сокращения объемов захоронения;- уменьшение негативного воздействия отходов на окружающую среду и здоровье населения;- формирование экологической культуры населения в сфере обращения с отходами;- развитие отрасли сельского хозяйства в направлении выращивания овощных культур в закрытом грунте.В рамках реализации ЭкоТехноПарка «Калуга» планируется строительство следующих основных участков и производств:- мусоросортировочный комплекс с участком механической обработки ТКО;- производство RDF-топлива из КГО;- завод по выработке тепловой и электрической энергии из альтернативного топлива;- комплекс глубокой переработки ТКО (пластиковых фракций);- деревообрабатывающий комплекс;- комплекс для круглогодичного выращивания овощей (тепличное хозяйство) с использованием собственных энергетических ресурсов.Конечная продукция объектов обращения с отходами на промышленном предприятии ЭкоТехноПарк «Калуга»:- вторичные материальные ресурсы (бумага, картон, черный и цветной металл, стекло, ПЭТФ-тара);- RDF-топливо (пеллеты, топочные брикеты);- вторичное полимерное сырье;- вырабатываемое тепло и электроэнергия на собственные нужды предприятия.Создание в районе тепличного комплекса позволит круглогодично выращивать овощи и зеленные культуры в закрытом грунте. Предлагаемые решения, технологические процессы и оборудование объектов обращения с отходами производства и потребления соответствуют требованиям природоохранного законодательства, обеспечивают обработку, обезвреживание, утилизацию, размещение отходов и предусматривают:- дальнейшее использование в хозяйственной деятельности вторичных материальных ресурсов (ВМР), в том числе через глубокую переработку вторичного сырья;- производство альтернативного топлива RDF (refuse derived fuel), топочных брикетов;- получение тепловой и электрической энергии за счет использования альтернативного топлива;- круглогодичное выращивание овощей с использованием собственных энергетических ресурсов;- автоматизированную систему управления технологическими процессами, обеспечивающую работу в оптимальном режиме и предупреждение возможных аварийных ситуаций без вмешательства обслуживающего персонала;- высокий уровень промышленной безопасности;- природоохранные мероприятия в соответствии с действующим законодательством.**Режим работы предприятия ЭкоТехноПарк «Калуга»:** - мусоросортировочный комплекс с участком механической обработки ТКО – 24 часа в сутки; 365 дней в году;- производство RDF-топлива из КГО – 24 часа в сутки; 365 дней в году;- завод по выработке тепловой и электрической энергии – 24 часа в сутки; 365 дней в году;- комплекс глубокой переработки ТКО (пластиковых фракций) – в 2 смены по 8 часов; 365 дней в году;- деревообрабатывающий комплекс – в 2 смены по 8 часов; 365 дней в году;- комплекс для круглогодичного выращивания овощей и фруктов (тепличное хозяйство) с использованием собственных энергетических ресурсов – 24 часа в сутки; 365 дней в году;- участки размещения неутилизируемых фракций отходов – 24 часа в сутки; 365 дней в году.**Технологические решения по мусоросортировочному комплексу**Применяемая технология сортировки отходов предусматривает:- автоматизированное разделение ТКО на фракции;- отбор использованных батареек, аккумуляторов энергосберегающих, люминесцентных ламп, отходов, содержащих ртуть в отдельные контейнеры;- роботизированные, автоматические линии по приему и обработке ТКО, обеспечивающие разделение вторичных материальных ресурсов по видам и фракциям для дальнейшего брикетирования, упаковки и подготовки ВМР к транспортировке (металл черный, металл цветной, стекло, макулатура, MIX пластик, ПЭТФ);- комплектование ленточных транспортеров и иных машин непрерывного транспорта устройствами реверсивного движения, плавного пуска и частотными преобразователями скорости.**Технологические решения по производству RDF-топлива**Применяемая технология предусматривает:- предварительный отбор крупных стеклянных, керамических и пластиковых фракций отходов;- предварительное дробление и просеивание;- металлосепарация и дальнейшее прессование отобранных ВМР;- измельчение, просеивание и гранулирование готового RDF-топлива.**Технологические решения по заводу по выработке тепловой и электрической энергии**- термическое обезвреживание на обратно-переталкивающих колосниковых решетках (интенсивное перемешивание, равномерное выгорание, простота конструкции, возможность оптимального регулирования, относительно невысокие эксплуатационные расходы и простота обслуживания);- полусухая очистка отходящих дымовых газов (с возможностью осуществлять очистку отходящих газов от образующихся вторичных диоксинов и фуранов за счет обеспечения двухсекционного пребывания дымовых газов при температуре выше 850°С и ввода в отходящие газы активированного угля);- охлаждение и обработка образующегося шлака;- производство электроэнергии на собственные нужды предприятия и для нужд тепличного хозяйства**Технологические решения по комплексу глубокой переработки ТКО (пластиковых фракций)**Переработка ПЭТФ-тары:- очистка (промывка) ПЭТФ-бутылок, отсортированных на мусоросортировочном комплексе;- дробление (получение флекс-хлопьев);- сушка;- агломерация;- грануляцияПереработка ПЭ, ПП- измельчение и промывка отобранных на мусоросортировочном комплексе пленочных материалов на моющей дробилке;- отжим в прессе;- пласт-компактирование с получением пеллет;- гранулирование.**Технологические решения по деревообрабатывающему комплексу**- производство топливных брикетов**Технологические решения по комплексу для круглогодичного выращивания овощей и фруктов (тепличному хозяйству)**- тепличное отделение (рассмотрен пример выращивания огурцов);- рассадное отделение.Теплоснабжение теплиц осуществляется за счет собственных энергоресурсов, вырабатываемых на заводе по производству тепловой и электрической энергии.Современные технологические системы:1. Система дезинфекции неусвоенного питательного раствора (промежуточная емкость грязного неусвоенного питательного раствора, узел фильтрации неусвоенного питательного раствора, емкость грязного неусвоенного питательного раствора, термический дезинфектор с электрическим котлом, емкость чистого неусвоенного питательного раствора);2. Система водоподготовки (накопительная емкость, узел водоподготовки (подкисление и фильтрация) и узел подогрева воды);3. Система полива растений (растворный узел с узлом смешивания, узел предварительного приготовления маточных растворов, емкости маточных растворов и кислоты);Автоматизированные системы, используемые в производственном процессе- система капельного полива;- система контроля неусвоенного питательного раствора и влажности субстрата;- система сбора неусвоенного питательного раствора;- система дозирования СО2;- система горизонтальных шторных экранов;- система электродосвечивания (ассимиляционное освещение);- система автоматического управления микроклиматом.**Технологические решения по участку размещения неутилизируемых фракций отходов**- срезка слоя почвогрунта;- сооружение дамбы из суглинистых грунтов высотой min 2,0 м по периметру спланированных карт;- сооружение технологических дорог по гребню дамбы обвалования, пандусов и проездов с твердым покрытием из дорожных железобетонных плит (под плиты предусмотрена песчаная подушка мощностью 0,2 м);- планировка территории участка до проектной отметки;- сооружение противофильтрационного экрана;- сооружение системы сбора и отвода фильтрата;- сооружение системы сбора поверхностного стока;- оборудование участков размещения противопожарным трубопроводом;- загрузка организованных карт по комбинированной схеме (высотной и планировочной), создание упорядоченного ландшафта (формирование в соответствии с нормами правильной геометрической формы с наружными откосами насыпного холма в соотношении m =1:3);- финальная пересыпка насыпного холма изолирующим грунтом.После завершения эксплуатации осуществляются работы по рекультивации территории участков размещения неутилизируемых фракций отходов.Устройство очистных сооружений фильтрата на основании метода обратного осмоса, поверхностного стока, хозяйственно-бытовых стоков.**Технологические решения по вспомогательным зданиям и сооружениям**Контрольно-пропускной пункт оборудован системой отопления, вентиляции, электроснабжения и пожарной сигнализацией. При въезде на контрольно-пропускной пункт (КПП) осуществляется автоматизированный контроль и управление процессами въезда/выезда транспортных средств (ТС) на территорию предприятия, в частности автоматическая идентификация транспортного средства с помощью RFID-технологий и видео-распознавания.Здание автовесовой оборудовано системой отопления, вентиляции, электроснабжения и пожарной сигнализацией. На весах осуществляется автоматизированный процесс взвешивания загруженного и порожнего транспортного средства. В составе автомобильных весов поставляется программное обеспечение, которое позволяет вести строгий учет взвешиваемых грузов. В базу данных программы заносятся сведения о производимых операциях взвешивания (данные о грузе, автомобиле, поставщике и получателе).Автоматизированная мойка колес автотранспорта с системой оборотного водоснабжения. Мойка колес транспортных средств осуществляется в автоматическом режиме во время проезда ТС через моечный пост (по моечной платформе модульного типа).Дезинфекционная ванна для колес автотранспорта - дезинфицирующая установка, с устройством бетонной ванны для ходовой части транспортных средств, с использованием дезинфицирующих средств, разрешенных к применению в установленном порядке.Ремонтный цех для выполнения комплекса работ ЕО и работ ТР-1.**Технические данные по комплексу:**Максимальный объем поступающих отходов на предприятие - 1 813 000 т/годОбъем ТКО, поступающих на мусоросортировочный комплекс - 1 000 000 т/годОбъем КГО, поступающих на производство RDF - 270 000 т/годОбъем отходов, поступающих на завод по выработке тепловой и электрической энергии - 540 000 т/годОбъем отходов, поступающих на комплекс глубокой переработки ТКО (пластиковых фракций) - 54 800 т/годОбъем отходов, поступающих на деревообрабатывающий комплекс - 35 000 т/год% сортировки ВМР от общего объема отходов (ТКО и КГО), поступающих на сортировку - 23,4%Объем готовой продукции:- вторичные материальные ресурсы, отправляемые потребителю - 245 115 т/год- RDF-топливо (пеллеты) - 193 802 т/год- продукция переработки ПЭТФ, ПЭ, ПП - 46 852 т/год- топочные брикеты из отходов древесины - 29 925 т/год- количество тепла, вырабатываемое на заводе - 260 000 Гкал/год- количество электроэнергии, вырабатываемое на заводе - 35 МВт ч- валовый выход овощных культур - 15 020 т/год |
| 4 | Примерная численность рабочих и служащих, источники удовлетворения потребности в рабочей силе | 627 - 1840 человек в зависимости от этапа развития ЭкоТехноПарка.Источники удовлетворения потребности в рабочей силе – населенные пункты Износковского района и Калужской области в целом |
| 5 | Ориентировочная потребность предприятия в сырье и материалах | Объем поступающих отходов на предприятие – 1 378 000 - 1 813 000 т/год в зависимости от этапа развития ЭкоТехноПарка |
| 6 | Ориентировочная потребность предприятия в водных ресурсах (объем, источник водообеспечения) | 110 - 390 тыс. м3 в год в зависимости от этапа развития ЭкоТехноПаркаСобственный водозаборный узел |
| 7 | Ориентировочная потребность предприятия в энергоресурсах (электроэнергия, тепло, пар, топливо); источник снабжения | Электроэнергия - от 6,5 до 35 Мвт в зависимости от этапа развития ЭкоТехноПаркаПриродный газ – 1200 тыс. нм3 в год |
| 8 | Транспортное обеспечение | Доставка сырья на предприятие – транспортом заказчика по заключенным договорам.Вывоз вторичного сырья – транспортом потребителя по заключенным договорам. Обеспечение нужд сотрудников – собственным автотранспортом предпрития (автобусы)Обеспечение технологических нужд – собственная специализированная техника.Общее количество транспорта на предприятии – 136 единиц. |
| 9 | Потребность в земельных ресурсах (с соответствующим обоснованием примерного размера земельного участка и сроков его использования) | Земельные участки с кадастровыми номерами: 40:00:000000:554, 40:08:040301:122, 40:08:040301:123, находятся в собственности заказчика ООО «ПрофЗемРесурс» |
| 10 | Водоотведение стоков. Методы очистки, качество сточных вод, условия сброса, использование существующих или строительство новых очистных сооружений | Строительство новых очистных сооружений.Очистка всех стоков до качества сброса в водоем рыбохозяйственного назначенияВ качестве локальных очистных сооружений канализации объекта предлагаются блочно-модульные установки заводской готовности. В состав установки входит:- усреднитель с ручной решеткой и песколовкой,-блок биологической очистки в режиме нитри-денитрификации,- вторичный отстойник,- блок доочистки с плавающей загрузкой,- фильтр доочистки с песчаной загрузкой,- установка УФ-обеззараживания,- иловой стабилизатор,-блок обезвоживания избыточного активного ила (мешковой обезвоживатель),- емкость очищенной воды.- вспомогательное оборудование.Для очистки дождевых (поверхностных) вод предлагаются очистные сооружения на основе блочно-модульных установок заводской готовности. В состав установки входит:1. Отстойник с тонкослойным модулем для очистки от взвешенных веществ.2. Механический фильтр3. Сорбционный фильтр 4.Установка УФ-обеззараживания.5. Ёмкость очищенной воды6. Вспомогательное оборудование.Для очистки фильтрата предлагаются очистные сооружения на основе блочно-модульных установок обратного осмоса.В состав установки входит следующее оборудование:1.предварительная буферная емкость 2. предварительная очистка 3-х ступенчатая фильтрация,3. глубокая очистка (осмос)4. Резервуар пермеата (очищенной воды)5. Установки промывки и реагентной регенерации мембран |
| 11 | Возможное влияние предприятия на окружающую среду:- виды воздействия на компоненты природной среды (типы нарушений, наименование и количество ингредиентов-загрязнителей)- возможность аварийных ситуаций (вероятность, масштаб, продолжительность воздействия) | Виды возможного влияния предприятия на окружающую среду:- воздействие на атмосферный воздух, связанное с работой техники, газогенерацией участка размещения неутилизируемой фракции, функционированием производств.Наименование ЗВ:1. Азота диоксид (Азот (IV) оксид)
2. Азот (II) оксид (Азота оксид)
3. Гидрохлорид (Водород хлористый)
4. Сера диоксид-Ангидрид сернистый
5. Углерод оксид
6. Гидрофторид
7. Взвешенные вещества
8. Углерод (сажа)
9. Керосин
10. Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен)
11. Пыль неорганическая: 70-20% SiO2
12. Уксусная кислота
13. Пыль древесная
14. Аммиак
15. Одорант СПМ
16. Серная кислота
17. Метан
18. Фенол
19. Формальдегид
20. Алканы C12-C19
21. Диметилбензол (Ксилол)
22. Метилбензол (Толуол)
23. Этилбензол

Режимов работы оборудования, при котором возможны залповые и аварийные выбросы не прогнозируется.Основные мероприятия по охране атмосферного воздуха:- площадки для стоянки и движения автомобильного транспорта и спецтехники иметь твердое покрытие и подвергаться регулярной мойке в летний период, с целью исключения пыления при движении транспортных средств;- эффективное использование сортировки отходов с целью уменьшения объемов размещаемых отходов, как следствие – снижение эмиссий биогаза в атмосферу;- уплотнение отходов – ведет к сокращению объемом образования биогаза за счет уменьшения порового пространства и содержания в нем воды и воздуха, снижение пожароопасности вследствие уменьшения пор и пустот внутри массива отходов.- снижение количества одновременно работающих машин и механизмов (с учетом метеорологической обстановки);- применение механизмов с экологичными характеристиками;- предусмотреть оснащение техники каталитическими нейтрализаторами, позволяющими снизить выбросы загрязняющих веществ;- применение современного газоочистного оборудования;- устройство системы сбора и очистки биогаза.- возможное воздействие на поверхностные и подземные водыТехнические решения, обусловливающие перехват загрязненного поверхностного стока и отведение его на очистные сооружения, минимизируют возможность попадания загрязняющих веществ в подземные и поверхностные воды.Основные мероприятия по снижению воздействия на водную среду:* водонепроницаемое покрытие проездов;
* герметичные водонесущие коммуникации инженерного обеспечения, исключающие протечки и загрязнения почвы;
* сброс хозяйственно-бытовых стоков в проектируемые сети канализации с отводом на очистные сооружения;
* отведение дождевых, талых и поливомоечных вод в ливневую сеть канализации с отводом на очистные сооружения;
* дренаж для отвода фильтрата с отведением на очистные сооружения;
* устройство искусственного основания из гидроизоляционного материала (водонепроницаемый экран), что исключает проникновение фильтрата с территории объекта в грунтовые воды.

- возможное акустическое воздействие – отсутствие сверхнормативного воздействия на нормируемых территорияхМероприятия по минимизации акустического воздействия:- применение оборудования, в т.ч. транспорта и спецтехники с низкими шумовыми характеристиками; - ограничение скорости движения до 10 км/час по территории предприятия;- расположение оборудование в закрытых помещениях;- своевременный контроль и устранение неисправностей движущихся механизмов;- оборудование систем вентиляции и дымоудаления шумоглушителями. Размещение и эксплуатация технологического оборудования, являющегося источниками инфразвука, ультразвука и ионизирующего излучения при применении новой технологии не предусматривается.- возможное воздействие на почвенный покров – незначительное в связи с предусматриваемыми защитными мероприятиями:* автотехника будет сосредоточена на искусственных водонепроницаемых покрытиях, где естественный почвенный покров отсутствует;
* ненарушенный естественный почвенный покров в пределах лесных массивов не будет подвергаться механическому воздействию в связи со строгим соблюдением границ землеотвода;
* предотвращение загрязнения почвенного покрова с поверхностным стоков путем сооружения водоотводных и очистных сооружений, предотвращающих распространение загрязненного поверхностного стока;
* организация специально оборудованных площадок для стоянки автотранспорта;

- возможное воздействие на растительный и животный мир в зоне расположения объекта:* изменение структуры фитоценозов;
* изменение растительных группировок;
* изменение кормовой базы и потеря местообитания животных;
* усиление фактора беспокойства животных, связанное с присутствием людей и работой техники.

При соблюдении природоохранных норм влияние будет сведено до минимума:* исключение применение технологий и механизмов, которые могут вызвать массовую гибель объектов животного мира;
* осуществление строительных работ и производственных процессов только в пределах промплощадок, имеющих специальное ограждение;
* проведение работ в минимально возможные сроки;
* проведение активной просветительской и разъяснительной работы с персоналом и строителями;
* проведение строительно-монтажных работ вне периодов наибольшей уязвимости популяций птиц: массовых сезонных миграций (май – I декада июня, III декада августа – сентябрь), размножения, гнездования, выведения потомства и линьки (III декада мая – июль).
* ограничение выхода людей в лес в период размножения, гнездования, выведения потомства и линьки птиц (III декада мая – июль).
* снабжение сооружений системой защиты в целях предотвращения попадания в них животных;
* установка отпугивающих устройств и освещение площадок;
* запрещение сброса неочищенных сточных вод в поверхностные водные объекты и на рельеф местности;
* ограничение на занятия охотой и рыболовством работникам предприятия;
* принятие административных мер для пресечения браконьерства среди работников предприятия;
* расчистка территории под строительство последовательно и в одном направлении, чтобы зона землеотвода освобождалась от растительного покрова постепенно, и животные имели возможность успешно откочевывать на смежные территории;
* соблюдение правил противопожарной безопасности в пожароопасный сезон;

Аварийные ситуации могут быть обусловлены возгоранием или связаны с нештатными ситуациями, возникающими с техническими средствами, задействованными на работах − это аварийный разлив ГСМ или непосредственные возгорания технических средств.Пожарная безопасность на комплексе и местах производства работ должна обеспечиваться в соответствии с требованиями «Правил противопожарного режима в Российской Федерации», утв. Постановлением Правительства Российской Федерации № 390 от 25 апреля 2012 г., а также в соответствии с Федеральным законом от 30.12.2009 N 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений».Аварийные ситуации, связанные с эксплуатацией техники, носят локальный характер. |
| 12 | Отходы производства (объем, виды, токсичность) | Ожидаемый объем образования отходов при эксплуатации предприятия

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование отхода/группы отходов | Код ФККО 2014 | Класс опасности | Опасные свойства | Годовой объем, т |
| 1 | аккумуляторы свинцовые отработанные неповрежденные, с электролитом | 9 20 110 01 53 2 | 2 | токсичность | 0,817 |
| 2 | батареи и аккумуляторы, утратившие потребительские свойства, кроме аккумуляторов для транспортных средств, вошедших в блок 9 | 4 82 200 00 00 0 | 2 | токсичность | 855,00 |
| 3 | отходы синтетических и полусинтетических масел моторных | 4 13 100 01 31 3 | 3 | пожароопасность | 0,411 |
| 4 | отходы минеральных масел трансмиссионных | 4 06 150 01 31 3 | 3 | пожароопасность | 0,051 |
| 5 | фильтры очистки масла автотранспортных средств отработанные | 9 21 302 01 52 3 | 3 | токсичность | 0,491 |
| 6 | фильтры очистки топлива автотранспортных средств отработанные | 9 21 303 01 52 3 | 3 | токсичность | 0,030 |
| 7 | отходы антифризов на основе этиленгликоля | 9 21 210 01 31 3 | 3 | пожароопасность | 0,670 |
| 8 | отходы минеральных масел гидравлических, не содержащих галогены | 4 06 120 01 31 3 | 3 | пожароопасность | 3,653 |
| 9 | всплывающие нефтепродукты из нефтеловушеки аналогичных сооружений, | 4 06 350 0131 3 | 3 | пожароопасность | 3,513 |
| 10 | отходы тормозной жидкости на основе полигликолей и их эфиров | 9 21 220 01 31 3 | 3 | пожароопасность | 0,017 |
| 11 | обтирочный материал, загрязненный нефтью или нефтепродуктами (содержание нефти или нефтепродуктов 15 % и более) | 9 19 204 01 60 3 | 3 | пожароопасность | 0,598 |
| 12 | отходы минеральных масел индустриальных | 4 06 130 01 31 3 | 3 | пожароопасность | 0,015 |
| 13 | светодиодные лампы, утратившие потребительские свойства | 4 82 415 01 52 4 | 4 | данные не установлены | 0,026 |
| 14 | уголь активированный отработанный, загрязненный нефтепродуктами (содержание нефтепродуктов менее 15 %) | 4 42 504 02 20 4 | 4 | данные не установлены | 16,500 |
| 15 | отходы очистных сооружений дождевой (ливневой) канализации малоопасный | 7 21 100 0139 4 | 4 | данные не установлены | 421,464 |
| 16 | осадок (шлам) механической очистки нефтесодержащих сточных вод, содержащий нефтепродукты в количестве менее 15%, обводненный | 7 23 101 01 39 4 | 4 | данные не установлены | 1,133 |
| 17 | мусор с защитных решеток хозяйственно-бытовой и смешанной канализации малоопасный | 7 22 101 01 71 4 | 4 | данные не установлены | 1,086 |
| 18 | фильтрующие элементы мембранные на основе полимерных мембран, утратившие потребительские свойства | 4 43 121 01 52 4 | 4 | данные не установлены | 0,001 |
| 19 | опилки, пропитанные вироцидом, отработанные | 7 39 102 11 72 4 | 4 | данные не установлены | 69,750 |
| 20 | опилки и стружка древесные, загрязненные нефтью или нефтепродуктами (содержание нефти или нефтепродуктов менее 15%) | 9 19 205 02 39 4 | 4 | пожароопасность | 0,336 |
| 21 | покрышки пневматических шин с тканевым кордом отработанные | 9 21 130 01 50 4 | 4 | данные не установлены | 2,649 |
| 22 | фильтры воздушные автотранспортных средств отработанные | 9 21 301 01 52 4 | 4 | токсичность | 0,081 |
| 23 | тара из разнородных полимерных материалов, загрязненная дезинфицирующими средствами | 4 38 191 11 52 4 | 4 | данные не установлены | 0,395 |
| 24 | тара полипропиленовая, загрязненная средствами моющими, чистящими и полирующими | 4 38 129 11 51 4 | 4 | данные не установлены | 0,023 |
| 25 | шлак сварочный | 9 19 100 02 20 4 | 4 | данные не установлены | 0,005 |
| 26 | пыль (порошок) абразивные от шлифования черных металлов с содержанием металла менее 50% | 3 61 221 02 42 4 | 4 | данные не установлены | 0,011 |
| 27 | мусор от офисных и бытовых помещений организаций несортированный (исключая крупногабаритный) | 7 33 100 01 72 4 | 4 | данные не установлены | 34,300 |
| 28 | мусор и смет производственных помещений малоопасный | 7 33 210 01 72 4 | 4 | данные не установлены | 3,984 |
| 29 | смет с территории гаража, автостоянки малоопасный | 7 33 310 01 71 4 | 4 | данные не установлены | 41,545 |
| 30 | мусор и смет уличный | 7 31 200 01 72 4 | 4 | данные не установлены | 266,000 |
| 31 | спецодежда из хлопчатобумажного и смешанных волокон, утратившая потребительские свойства, незагрязненная | 4 02 110 01 62 4 | 4 | данные не установлены | 1,092 |
| 32 | обувь кожаная рабочая, утратившая потребительские свойства | 4 03 101 00 52 4 | 4 | данные не установлены | 0,502 |
| 33 | отходы кухонь и организаций общественного питания несортированные прочие | 7 36 100 02 72 4 | 4 | данные не установлены | 16,097 |
| 34 | отходы жиров при разгрузке жироуловителей | 7 36 101 01 39 4 | 4 | данные не установлены | 0,110 |
| 35 | отходы грануляции полиэтилена в его производстве | 3 15 111 21 20 4 | 4 |  | 0,803 |
| 36 | волокнистые и нетканые фильтровальные материалы отработанные прочие | 4 43 500 00 00 0 | 4 | данные не установлены | 0,086 |
| 37 | фильтрующая загрузка из песка, загрязненная нефтепродуктами (содержание нефтепродуктов менее 15%) | 4 43 702 12 20 4 | 4 | данные не установлены | 11,200 |
| 38 | фильтрующий элемент из термопласта, загрязненный нерастворимыми минеральными веществами | 4 43 126 11 51 4 | 4 | данные не установлены | 0,080 |
| 39 | прочая тара полимерная загрязненная | 4 38 190 00 00 0 | 4 | данные не установлены | 0,048 |
| 40 | тара стеклянная, загрязненная соляной кислотой и ее солями (содержание кислоты не более 1,5%) | 4 51 811 01 51 4 | 4 | данные не установлены | 0,600 |
| 41 | фильтры мембранные обратного осмоса из разнородных полимерных материалов, отработанные при водоподготовке | 7 10 214 57 52 4 | 4 | данные не установлены | 0,012 |
| 42 | фильтрат полигонов захоронения твердых коммунальных отходов малоопасный | 7 39 101 12 39 4 | 4 | данные не установлены | 14779,2 |
| 43 | отходы при сжигании твердых коммунальных отходов, отходов потребления на производстве, подобных коммунальным  | 7 47 110 00 00 0 | 4 | данные не установлены | 194928,26 |
| 44 | лом и отходы, содержащие незагрязненные черные металлы в виде изделий, кусков, несортированные | 4 61 010 0120 5 | 5 | опасные свойства отсутствуют | 1,424 |
| 45 | лом и отходы алюминия несортированные | 4 62 200 06 20 5 | 5 | опасные свойства отсутствуют | 0,039 |
| 46 | тормозные колодки отработанные без накладок асбестовых | 9 20 310 01 52 5 | 5 | опасные свойства отсутствуют | 0,188 |
| 47 | отходы бумаги и картона от канцелярской деятельности и делопроизводства | 4 05 122 02 60 5 | 5 | данные не установлены | 0,375 |
| 48 | остатки и огарки стальных сварочных электродов | 9 19 100 01 20 5 | 5 | данные не установлены | 0,007 |
| 49 | абразивные круги отработанные, лом отработанных абразивных кругов | 4 56 100 01 51 5 | 5 | данные не установлены | 0,005 |
| 50 | осадок биологических очистных сооружений хозяйственно-бытовых и смешанных сточных вод обезвоженный с применением флокулянтов практически неопасный | 7 22 231 11 33 5 | 5 | данные не установлены | 0,370 |
| 51 | ил стабилизированный биологических очистных сооружений хозяйственно-бытовых и смешанных сточных вод | 7 22 200 02 39 5 | 5 | данные не установлены | 2,520 |
| 52 | пищевые отходы кухонь и организаций общественного питания несортированные | 7 36 100 01 30 5 | 5 | данные не установлены | 5,366 |
|  | отходы (остатки) сортировки коммунальных отходов | 7 41 110 00 00 0 | 5 | данные не установлены | 864340,79 |
|  | **ИТОГО** |  |  |  | **1075814,3** |
|  | Из них: Отходы 2 класса |  |  |  | 855,817 |
|  | Отходы 3 класса |  |  |  | 9,994 |
|  | Отходы 4 класса |  |  |  | 210597,4 |
|  | Отходы 5 класса |  |  |  | 864351,1 |

 |
| 13 | Использование готовой продукции (примерное распределение) | Выпускаемая продукция (на полное развитие предприятия)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Вид выпускаемой продукции | Ед. изм. | Количество | Примечание (вид отправки для ВМР) |
| **Вторичные материальные ресурсы** |  |  |  |
| Бумага, картон | т/год | 133260,0 | спрессованные тюки (кипы), обвязанные проволокой |
| Металл черный | т/год | 24792,3 | спрессованные брикеты металла |
| Металл цветной | т/год | 11598,3 | спрессованные брикеты металла |
| Стекло | т/год | 33060,0 | россыпью в контейнерах |
| Пластмассы (MIX) | т/год | 42404,8 | спрессованные тюки (кипы), обвязанные проволокой |
| **RDF в виде пеллет** | т/год | 193802,2 |  |
| **Гранулы ПЭ, ПП; вторичная пленка; изделия из гранул (колодезные детали, изделия водоотведения, ограждения для клумб и цветников)** | т/год | 25691,04 |  |
| **Нити ПЭТФ, ПЭТФ-гранулы** | т/год | 21161,3 |  |
| **Электрическая энергия на собственные нужды предприятия** | Гкал/год МВт·ч | 260 00035 |  |
| **Топливные брикеты** | т/год | 29925,0 |  |
| **Овощные культуры** | т/год | 15020,0 |  |

Предприятия сбора и переработки ВМР на территории Калужской области:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование компании | Адрес | Специфика производства, тип принимаемых ВМР |
| Кондровская бумажная компания | Калужская область, г.Кондрово, ул.Пушкина, д.1 | - сбор и прием макулатуры для дальнейшей переработки |
| Калугавторсырье | г.Калуга, ул.Киевский проезд, д.11 А | - сбор и прием лома черных металлов |
| Рециклен | Калужская область, Малоярославецкий р-н, 125 км Варшавского шоссе | - сбор и прием отходов полимеров в любом виде для последующей переработки |
| ЭКО-ИНДУСТРИЯ | г.Калуга, Новослободский проезд, д.14 | - сбор, обогащение и реализация боя стекла;- сбор и реализация макулатуры;- сбор и реализация ПЭТФ-тары |
| ЭкоТрансСервис | Г.Обнинск, Коммунальный проезд, д.18 | - сбор и прием макулатуры/ картона для дальнейшей переработки;- сбор и прием отходов полимеров (ПЭНД, пленка ПЭ, ПЭТФ-тара) для дальнейшей переработки;- сбор и прием электронного лома для дальнейшей переработки |
| Экосистема | Калужская область, г.Балабаново, ул.Московская, д.20 | - сбор и прием лома черных металлов |
| Регион-Центр-Экология | г.Калуга, ул. Грабцевское шоссе, д.57 | - сбор и прием макулатуры;- сбор и прием ПЭ с последующей переработкой;- сбор и утилизация промышленных отходов |
| Калужский завод по производству альтернативного топлива | г.Калуга, ул.Суворова, д.77 | - сбор и реализация вторсырья  |
| ВторЭкоРесурс | г.Калуга, ул.Светлая, д.13 | - сбор и прием лома черных и цветных металлов |
| КЛК | г.Калуга, ул. Промышленная, д.132  | - сбор и прием лома черных и цветных металлов |
| КАЛУГА-ТАРА | г.Калуга, ул.Советская, д.20 стр.44 | - сбор и прием макулатуры/ картона для дальнейшей переработки;- сбор и прием отходов полимеров для дальнейшей переработки;- сбор и прием металлолома для дальнейшей переработки |

 |